



## Scheda Tecnica

# SISTEMA SOLARE 1100 HP 20

### DESCRIZIONE PRODOTTO:



Collettore solare costituito da una serie di tubi sottovuoto tipo Heat Pipe collegati in serie tra di loro mediante uno speciale collettore in rame. I tubi Heat Pipe sono realizzati in speciale vetro calcio-sodico dello spessore di 2 mm, mentre la lamina captante piana in rame è rivestita con trattamento TiNOx. Il vuoto realizzato all'interno del tubo fa sì che il calore assorbito dalla lamina captante non si disperda.

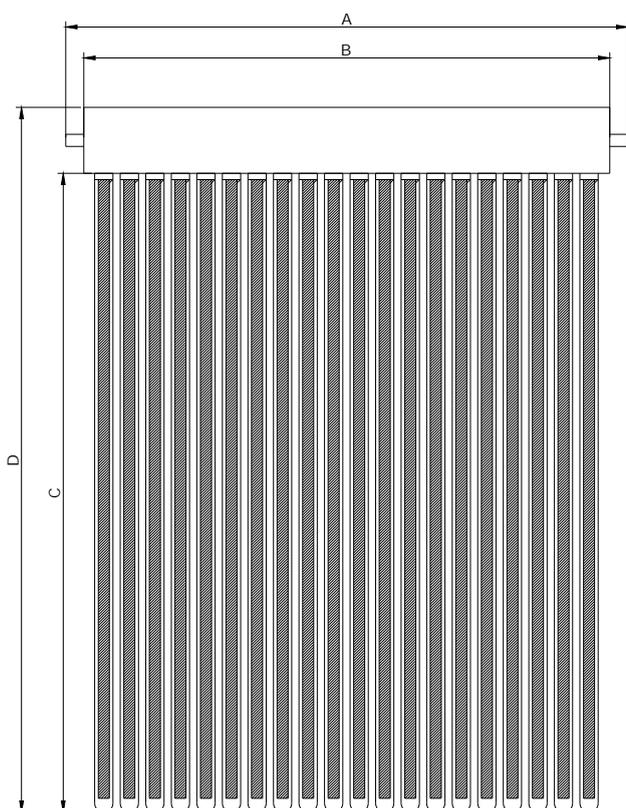
L'elevato grado di depressione (10-8 bar), tra i più elevati in commercio, fa sì che la dispersione del calore sia minima, assicurando un elevato rendimento in qualsiasi stagione.

I tubi in rame presenti all'interno del vetro sono precaricati con del liquido speciale il quale, con il calore del sole assorbito dalla piastra, evapora già alle basse temperature salendo verso l'alto dove, tramite un condensatore di elevato diametro, entra in contatto con un collettore di rame dove scorre l'acqua da riscaldare. La giunzione viene realizzata con uno speciale brevetto realizzato in maniera che il vetro possa resistere ancora di più agli sforzi assiali e di taglio: questa costruzione è resistente inoltre allo stress termico causato dall'arrivo di acqua fredda in condizioni di massima insolazione ed ad aumenti improvvisi della pressione all'interno dei tubi: tutto questo garantisce un assoluto mantenimento del vuoto nel tempo.

**CONFORME ALLA NORMA  
UNI EN 12975**

**GARANZIA DI 5 ANNI**

### INGOMBRI:



NUMERO TUBI (Pz)	20
TIPO TUBI SOTTOVUOTO	HEAT-PIPE
INTERASSE TRA I TUBI HEAT PIPE (mm)	70
DIAMETRO TUBO HEAT-PIPE (mm)	56
LUNGHEZZA TUBI HEAT-PIPE (mm)	2000
LUNGHEZZA (D) mm	2205
LUNGHEZZA (C) mm	2010
LARGHEZZA (A) mm	1447
LARGHEZZA (B) mm	1400
ALTEZZA COLLETTORE (mm)	130
ATTACCHI IDRAULICI (mm)	22
PESO SISTEMA A VUOTO (kg)	52



Scheda Tecnica

**SISTEMA SOLARE 1100 HP 20**

PERFORMANCE ENERGETICHE:

Superfici di riferimento

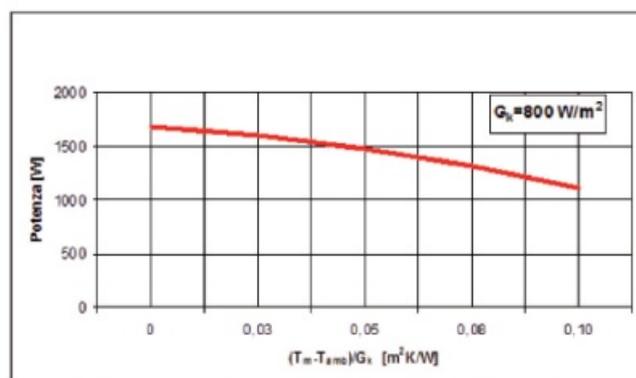
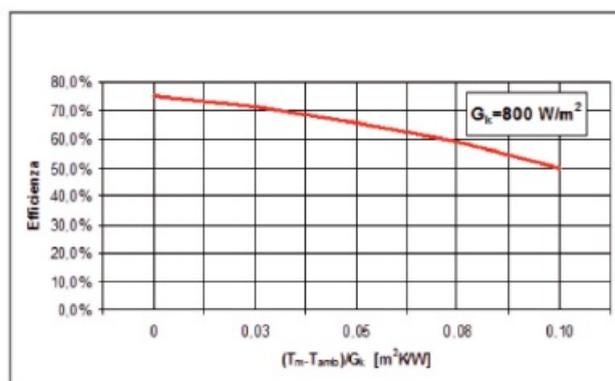
Area assorbitore (m <sup>2</sup> )	1,805
Area apertura (m <sup>2</sup> )	2,031
Area lorda (m <sup>2</sup> )	3,100

Coefficienti di resa

Area di riferimento	Assorbitore	Apertura	Lorda
h <sub>0</sub>	0,785	0,698	0,457
a1 (W/m <sup>2</sup> K)	0,32	0,28	0,19
a2 (W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup> )	0,0310	0,0276	0,0181

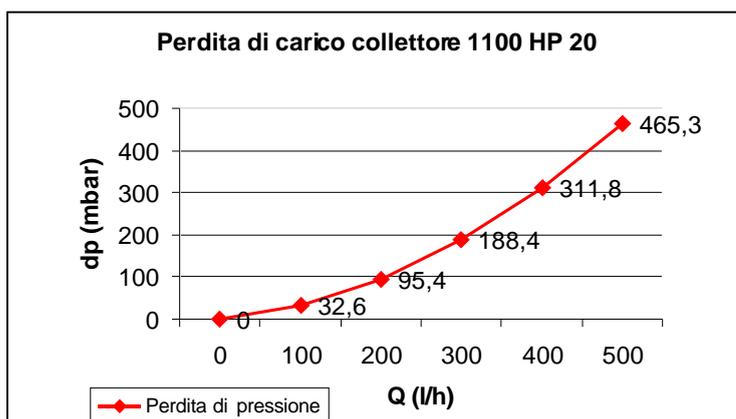
Incident Angle Modifier (IAM)	
K(q=50°) <sub>long</sub>	0,95
K(q=50°) <sub>trans</sub>	1,00

Grafici di prestazione energetica (basati sull'area di assorbimento)



CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO:

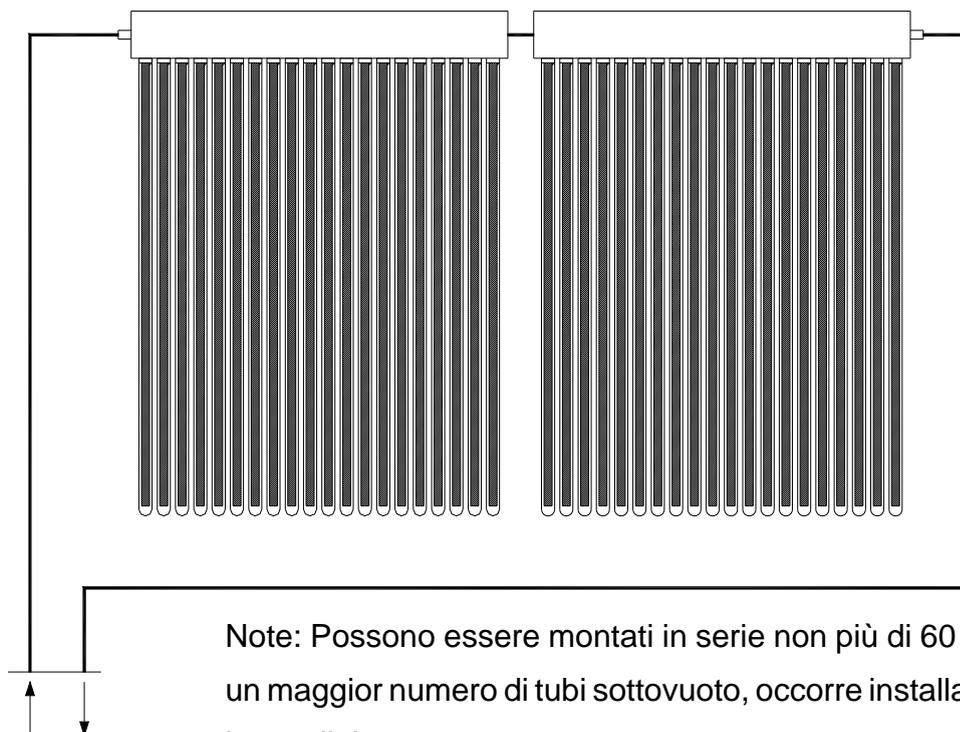
- Portata consigliata: 160 l/h
- Portata min: 80 l/h
- Portata max: 200 l/h
- Massima pressione operativa: 6 bar



Schema Tecnica

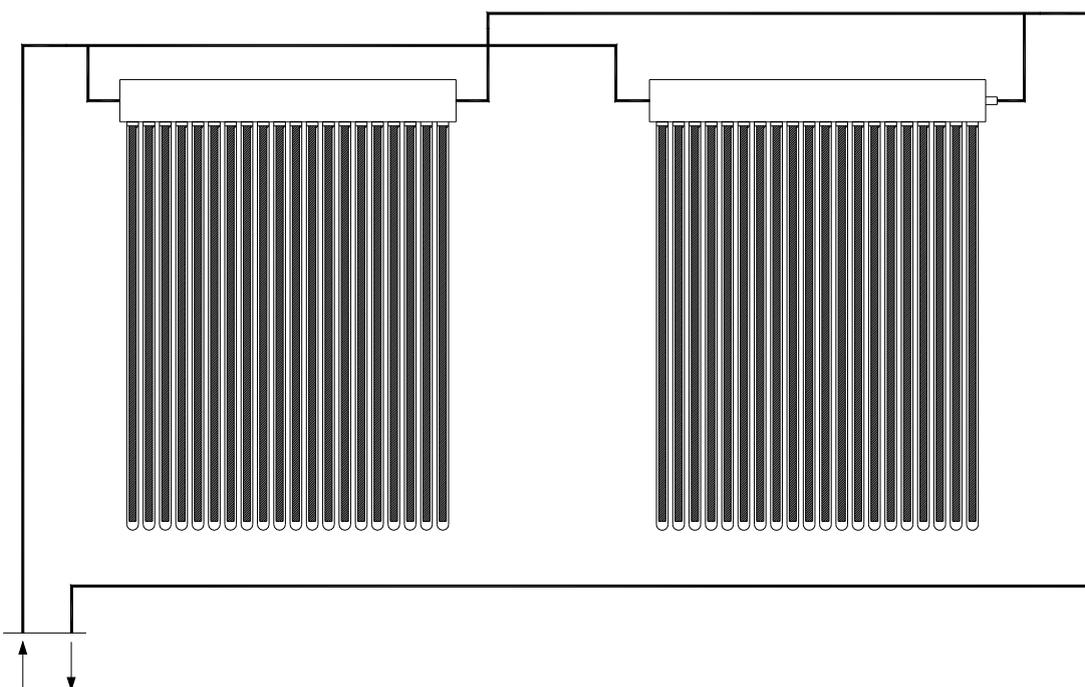
**SISTEMA SOLARE 1100 HP 20****INSTALLAZIONE IN SERIE ED IN PARALLELO:**

Montaggio in serie



Note: Possono essere montati in serie non più di 60 tubi. Per montare un maggior numero di tubi sottovuoto, occorre installare i pannelli solari in parallelo.

Montaggio in parallelo



In rispetto della propria politica di miglioramento continuo, EHT Italia si riserva il diritto di variare in qualsiasi momento e senza preavviso le caratteristiche tecniche, dimensionali ed estetiche dei propri prodotti.