

SISTEMI DI VENTILAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE

Scheda Tecnica

DEUMIDIFICATORE A PARETE CON BATTERIE

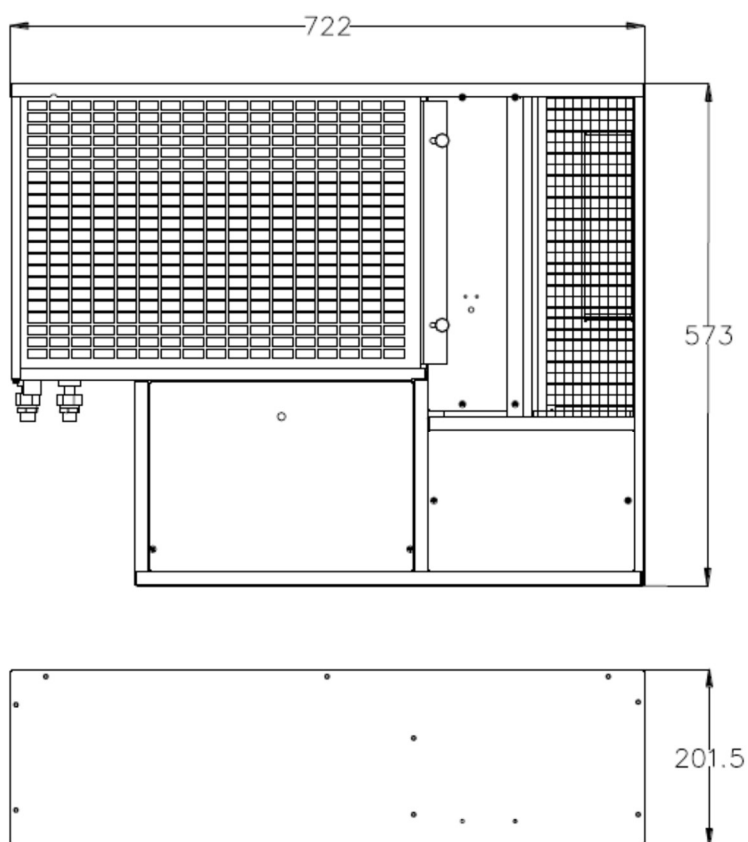


Il **DEUMIDIFICATORE DA INCASSO A PARETE CON BATTERIE DI SCAMBIO SUPPLEMENTARI** è una macchina da inserire preventivamente nella struttura edilizia. La controscassa ed il pannello frontale in legno laccato bianco con griglia in alluminio sono da ordinare separatamente. La disponibilità dell'acqua refrigerata (15-20°C) utilizzata nell'impianto radiante pannelli ha suggerito l'introduzione nel deumidificatore di uno scambiatore di calore supplementare al ciclo frigo, che ne migliora significativamente le prestazioni rispetto a un deumidificatore tradizionale. Ingombri della contro-cassa: altezza 619 mm, larghezza 760 mm, profondità 209 mm.

DATI TECNICI

Portata aria	200 m ³ /h
Prevalenza disponibile	-
Umidità asportata (26°C - 65% U.R - acqua ingr. 15 °C)	24 l/g
Potenza frigorifera (26°C - 65% U.R - acqua ingr. 15 °C)	700 W
Potenza elettrica assorbita massima	350 W
Portata acqua totale	220 l/h
Carica refrigerante (R290)	95 g
Attacchi acqua	2 x ½" GAS F
Peso	31 Kg

DIMENSIONI

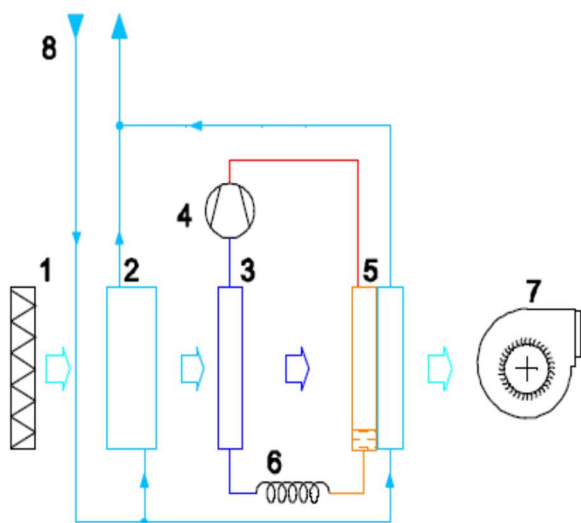


RESA IN DEUMIDIFICAZIONE

temperatura acqua di alimentazione	condizioni aria in ingresso	potenza frigorifera latente	umidità condensata
°C	°C - UR%	W	l/g
21	24 - 55	280	9,5
	24 - 65	360	12,2
	26 - 55	340	11,6
	26 - 65	370	12,6
18	24 - 55	310	10,6
	24 - 65	440	15,2
	26 - 55	400	13,8
	26 - 65	520	17,9
15	24 - 55	420	14,3
	24 - 65	530	18,0
	26 - 55	490	16,7
	26 - 65	700	24,0

MODALITA' DI FUNZIONAMENTO

FUNZIONAMENTO CON ARIA NEUTRA



Funzionamento ad aria neutra: l'aria, filtrata attraverso la sezione filtrante (1), subisce un preraffreddamento tramite lo scambiatore ad acqua refrigerata (2) proveniente dal collettore dell'impianto radiante (8). L'utilizzo dell'acqua refrigerata per preraffreddare l'aria è fondamentale per l'efficienza del processo, perché in questo modo è possibile rendere minimo l'impegno di potenza elettrica del compressore frigorifero (4).

L'aria viene poi deumidificata attraversando in sequenza le batterie alettate di un circuito frigorifero: nella prima batteria (3) vi è la deumidificazione vera e propria, nella seconda (5) vi è il post-riscaldamento, effettuato tramite il calore sviluppato dal circuito frigorifero. La batteria (5) è dotata di un secondo rango, detto di "post-trattamento", situato immediatamente a valle del condensatore del circuito frigorifero ed ha la funzione di ridurre la temperatura dell'aria espulsa dalla macchina ad un valore non superiore a quello in ingresso.

In rispetto della propria politica di miglioramento continuo, EHT Italia si riserva il diritto di variare in qualsiasi momento e senza preavviso le caratteristiche tecniche, dimensionali ed estetiche dei propri prodotti.